

17. VEMAS-Anwenderworkshop

„Hartbearbeitung - Potentiale zur Erhöhung der Wettbewerbsfähigkeit“

29. Oktober 2014, 14:00 Uhr, HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH, Stollberg



„Hartbearbeitung“

Die Bearbeitung gehärteter Stähle, legierter Schichten und spröder Werkstoffe mit geometrisch bestimmter Schneide gewinnt für die Unternehmen des Werkzeug- und Formenbaus, der Automobilzulieferindustrie, des allgemeinen Maschinenbaus bis hin zur Feinwerktechnik aus Wettbewerbsgründen immer mehr an Bedeutung.

Im 17. VEMAS-Anwenderworkshop, der mit Unterstützung der Wirtschaftsförderung Sachsen GmbH durchgeführt wird, werden aktuelle Entwicklungen aus Sicht der Werkzeuge, der Maschinen und der Technologie anhand von praktischen Anwendungslösungen vorgestellt und diskutiert. Abgerundet wird der VEMAS-Anwenderworkshop mit einer Live-Demonstration zur Hartbearbeitung in der neuen DMG MORI SEIKI AG Niederlassung in Stollberg. Nutzen Sie als Geschäftsführer, Entwicklungsleiter, Technologie oder Dienstleister diesen Workshop, um sich mit den neuesten Entwicklungen auf dem Gebiet der Hartbearbeitung vertraut zu machen und sich mit anderen Experten auszutauschen.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!

Prof. Dr.-Ing. Dieter Weidlich
Vorsitzender VEMASinnovativ



Quelle: Sandvik Coromant Deutschland GmbH, CADsys Vertriebs- und Entwicklungsgesellschaft mbH, Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU

PROGRAMM

- | | |
|-----------|---|
| 13:30 Uhr | Registrierung |
| 14:00 Uhr | Begrüßung und Moderation
Prof. Dr.-Ing. Dieter Weidlich, Innovationsverbund Maschinenbau Sachsen VEMASinnovativ, Chemnitz |
| 14:05 Uhr | Vorstellung der HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH
Dr. Bernd Hentschel, Geschäftsführer, HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH, Stollberg |
| 14:15 Uhr | Entwicklungstrends in der Hartzerspannung – Fräsen von Hartmetall und Hartlegierungen
Carsten Hochmuth, Abteilungsleiter Zerspanungstechnologie, Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU, Chemnitz |
| 14:35 Uhr | Verbesserung der Produktivität bei der Hartbearbeitung
Josef Badent, COROMANT Anwendungsberater Hartbearbeitung, Sandvik Coromant Deutschland GmbH, Düsseldorf |
| 14:55 Uhr | Kaffeepause |
| 15:15 Uhr | Erhöhung der Prozessstabilität durch simulative Optimierung und Anwendung aktiver Dämpfer
Dr.-Ing. Steffen Ihlenfeldt, Abteilungsleiter Werkzeugmaschinen, Fraunhofer-Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik IWU, Chemnitz |
| 15:35 Uhr | CAM-Strategien für die Hartbearbeitung mittels ESPRIT – Profitmilling
Bert Mietelski, Projektleiter CAD / CAM / PDM, CADsys Vertriebs- und Entwicklungsgesellschaft mbH, Chemnitz |
| 15:55 Uhr | Potentiale des Drehens zur drallfreien Hartbearbeitung
Dr.-Ing. Andreas Nestler, Leiter Gruppe spanende Verfahren und Prozessgestaltung, Technische Universität Chemnitz |
| 16:05 Uhr | Anwendungsbeispiele für die Hartbearbeitung
Frank Flemming, HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH, Stollberg |
| 16:25 Uhr | Diskussion und Zeit für Gespräche bei einem Imbiss |
| 17:00 Uhr | optional Demonstration „Hartbearbeitung“ bei DMG MORI SEIKI AG Niederlassung Stollberg mit Werkzeugen von Sandvik Coromant |

ANMELDUNG

Fax 0371 5397-1729 | info@vemas-sachsen.de | VEMASinnovativ, Reichenhainer Straße 88, 09126 Chemnitz

17. VEMAS-Anwenderworkshop „Hartbearbeitung“

29. Oktober 2014, 14:00 Uhr, HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH, Stollberg

Anmeldeschluss: 17. Oktober 2014. Anmeldungen werden in der Reihenfolge des Eingangs bearbeitet. Die Rechnung vom Fraunhofer IWU und Ihre Anmeldebestätigung erhalten Sie nach Eingang Ihrer Anmeldung. Die Teilnahmegebühr pro Person beträgt 90 Euro inklusive Handout und Imbiss. Mitglieder von VEMASinnovativ zahlen einen vergünstigten Teilnehmerbeitrag in Höhe von 75 Euro.*

Firma	Teilnehmer (Titel, Vorname, Name)	weiterer Teilnehmer (Titel, Vorname, Name)
Straße	Funktion Teilnehmer	Funktion weiterer Teilnehmer
PLZ, Ort	E-Mail	Telefon, Fax
Ort, Datum	Unterschrift	

* Die Anmeldung ist verbindlich. Bei Stornierung bis zum 22. Oktober 2014 wird die Teilnahmegebühr erstattet. Bei Absage nach dem 22. Oktober 2014 und bei Nichterscheinen wird die volle Teilnahmegebühr berechnet. In Übereinstimmung mit dem Bundesdatenschutzgesetz möchten wir Sie darüber informieren, dass Ihre Daten gespeichert werden.

Kontakt/Veranstalter

Innovationsverbund Maschinenbau Sachsen VEMASinnovativ
Reichenhainer Straße 88
09126 Chemnitz

www.vemas-sachsen.de

Projekträgerchaft  **Fraunhofer**
IWU



Projektkoordinatorin
Alexandra Köhler M.Sc.
Telefon 0371 5397-1817
Fax 0371 5397-1729
alexandra.koehler@vemas-sachsen.de

Veranstaltungsort

HENKA Werkzeuge + Werkzeugmaschinen GmbH, Stollberg
Zwickauer Straße 30b
09366 Stollberg / Erzgebirge

www.henka.de



in Kooperation mit



kompetent ■ innovativ ■ kundenorientiert



Der Innovationsverbund Maschinenbau Sachsen VEMASinnovativ dient als technologie- und produktoffene Plattform zum Technologietransfer, zum Wissens- und Erfahrungsaustausch, zur Markterweiterung sowie zur Erschließung von Synergien zur Weiterentwicklung der Produktion in der gesamten Wertschöpfungskette.

© VEMAS 2013