

# MIKROMAT GmbH

Niedersedlitzer Straße 37  
01239 Dresden

**TELEFON/PHONE** +49 351 2861 104

**TELEFAX** +49 351 2861 107

vertrieb@mikromat.net  
www.mikromat.net

**GESCHÄFTSFÜHRUNG/** Herr Dipl.-Ing. Thomas Warnatsch (Geschäftsführer),  
**MANAGEMENT** Herr Dr. Horst Hermsdorf (Geschäftsführer)

**MITARBEITER/EMPLOYEES** 100-249

**UMSATZ/TURNOVER** 10-50 Mio. €

**EXPORT** 51-70%

**ZERTIFIKATE/CERTIFICATES**



**STATUS** Finalist | Komponentenhersteller | Lohnfertiger | eigene Forschung/Entwicklung

**WIRTSCHAFTSZWEIGE** Herstellung von Werkzeugmaschinen für die Metallbearbeitung

**PRODUKTE** Feinbohrereinheiten | Schleifspindeln und -einheiten | Sonstige Gestell- und Baueinheiten | Senkrechte Lehrenbohrmaschinen | Fräs- und Bohrzentren | Portal- und Gantry-Fräsmaschinen | Außengewinde- und Schneckenschleifmaschinen | Innengewindeschleifmaschinen | Schleifzentren

**ABNEHMERBRANCHEN** Hütten-/Bergwerkswesen | Maschinen- und Anlagenbau | Straßen-, Schienenfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt | Umwelt/Energie

**FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG** Bauteil- und Gestaltoptimierung | Fertigungstechnologien | Gießereitechnologie, Aluminium-/Magnesium-Druckguss | Integrierte Mess- und Prüftechnologie | Konstruktionen, Werkzeugmaschinen | Maschinenkonzepte und mechatronische Komponenten | Produktion | Prototypen- und Kleinserienfertigung | Prozess- und Produktoptimierung | Rapid Manufacturing | Sondermaschinenbau | Technologieentwicklung | Werkzeugmaschinen, Konstruktionen, Antriebe und Steuerung | Zerspanung

**LOHNFERTIGUNG IN DEN VERFAHREN** Bohren, Senken, Reiben, Tieflochbohren | Fräsen | Außenrundscheifen | Innenrundscheifen

**SPEZIALAUSRÜSTUNG** Vor- und Feinbearbeitung von kubischen Teilen mit Abmessungen bis zu L-14.000, B-3.000, H-3.000 mm, 5-Seiten Bearbeitung, Schleifen von Schnecken, Gewinden und anderen rotatorischen Profilen, auch mit progressiver Steigung und veränderlichem Durchmesser, Profile innen wie auch außen

**KURZPROFIL** MIKROMAT steht seit mehr als 100 Jahren für Technologien und Maschinen für die hochpräzise Bearbeitung von metallischen Werkstücken. Im eigenen Kompetenzzentrum Präzisionsbearbeitung werden Technologien entwickelt und Teile gefertigt. Hauptprodukte sind Bohr- und Fräs-Bearbeitungszentren zur 5-seitigen Bearbeitung sowie zur 3- u. 5-achsigen Fertigung von Maschinen- u. Fahrzeugkomponenten. Neben Maschinen mit horizontalen Spindeln werden Portalmaschinen mit vertikalen Spindeln mit bis zu 4.000 mm Durchgang zwischen den Ständern und Tischen mit bis zu 8.000 mm Länge (als Doppeltisch mit bis zu 2 x 8.000 mm) geliefert. Auf quadratischen oder runden Tischen lassen sich die Verfahren Bohren und Fräsen durch Vertikal-Drehen ergänzen. Gewinde-Schleifmaschinen sind für verschiedenste Anwendungen für die Feinbearbeitung von verschiedenen Rotationsprofilen von Antriebsschnecken und Verstellspindeln über Spindeln für Schraubepumpen, bis hin zu Gewinde-Prüfdomen und Ähnlichem konzipiert. Auf Koordinaten-Schleifmaschinen werden präzise Teile im Maschinen- und Werkzeugbau, der Medizintechnik sowie der Feinmechanik/Optik und ähnlichen Bereichen hergestellt.

**REFERENZEN** Shenyang Liming Aero-Engine/Shenyang | OAO Reduktor/Perm | ZPMC Shanghai Zhemmhua Port Machinery/Shanghai | HAL-Hindustan Aeronautics/Kolkata | AMK Tornado Antriebstechnik/Berlin | Josef Leicht Maschinenbau/Hallstadt | Ordnance Factory Ambajhari/Nagpur | OJSC Power Machines/St. Petersburg | Verzahnung & Metallbearbeitung Kaiser/Pirna | Xi' An Aircraft/Xi' An | Gesellschaft für Fertigungstechnik/Schmalkalden | Focke/Verden | SUKHOI CIVIL AIRCRAFT/Novosibirsk | FAG/Seoul | Huazhong Inst. of Electro-Optical Technology/ Wuhan | Richard Neumayer Ges. für Umformtechnik/Hausach | Shaanxi Aviation Hongfeng/Shaanxi | AO ATLANT/Minsk | Brest-Gasapparatewerk/Brest | Maschinostroitel/Perm | MAICO Engineering GmbH/Braunschweig | DKG-EAST RT./Ngykanitza | OAO ELEKON/Kazan

**STATUS** Finalist | Component manufacturer | Contract manufacturer | Own research/development

**BRANCHES OF ECONOMY** Manufacture of metal forming machinery

**PRODUCTS** Fine boring units | Grinding spindles and units | Miscellaneous frame and construction units | Vertical jig boring machines | Milling and drilling centres | Portal and gantry milling machines | Exterior thread and worm grinding machines | Interior thread grinding machines | Grinding centres

**INDUSTRIES** Metallurgy/mining | Mechanical and plant engineering | Vehicles/railway/aerospace | Environment/energy

**RESEARCH AND DEVELOPMENT** Component part and shape enhancement | Production technologies | Foundry technology, aluminum and magnesium die-casting | Integrated measuring and testing technology | Designs, machine tools | Machine designs and mechatronic components | Production | Prototype and small-lot production | Process and product streamlining | Rapid manufacturing | Special mechanical engineering | Technology development | Machine tools, designs, drives and control | Material removal

**CONTRACT PRODUCTION** Drilling, sinking, rubbing, deep-hole drilling | Milling | Cylindrical surface grinding | Internal circular grinding

**EQUIPMENT** Preliminary and precision machining of cubic components with dimensions up to 14,000 (L), 3,000 (W) and 3,000 mm (H), 5-side machining, grinding worms, threads and other rotating profiles even with a progressive pitch and changeable diameters for external as well as internal profiles

**SHORT PROFILE** MIKROMAT has stood for technologies and machines for the high-precision machining of metallic workpieces for more than 100 years. Technologies are developed and parts manufactured in our own center of precision machining. Main products are drilling and milling machining centers for 5-sided machining as well as for 3- and 5-axis production of machine and vehicle components. In addition to machines with horizontal spindles, portal machines with vertical spindles with a passage of up to 4,000 mm between the stands and tables with a length of up to 8,000 mm (as a double table with up to 2 x 8,000 mm) are supplied. On square or round tables, the drilling and milling processes can be supplemented by vertical turning. Thread grinding machines are designed for a wide variety of applications for the fine machining of different rotation profiles from drive screws and adjusting spindles to spindles for screw pumps, right up to thread test mandrels and the like. Coordinate grinding machines are used to produce precise parts in machine and tool construction, medical technology, precision engineering/optics and similar areas.

**REFERENCES** See above