

MIERUCH & HOFMANN GmbH

Hauptstraße 63
09212 Limbach-Oberfrohna/OT Kändler

TELEFON/PHONE +49 3722 63 16 0

TELEFAX +49 3722 63 16 18

info@mieruchundhofmann.de
www.mieruchundhofmann.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG/ Herr Dipl.-Ing. Tino Mieruch (Geschäftsführer),
MANAGEMENT Herr Dipl.-Ing. Matthias Hofmann (Geschäftsführer),
Herr Sascha Hofmann (Assistent der Geschäftsleitung)



MITARBEITER/EMPLOYEES 50-99

UMSATZ/TURNOVER 5-10 Mio. €

EXPORT 26-50%

ZERTIFIKATE/CERTIFICATES ISO 9001

STATUS Komponentenhersteller | Lohnfertiger | eigene Forschung/Entwicklung

PRODUKTE Kreuzschlitteneinheiten | Montageeinheiten | Sonstige Fertigungseinheiten | Norm- und Fertigteile | Verschiedene Maschinenteile | Manuelle Montageeinrichtungen | Maschinelle Montageeinrichtungen | Verkettungssysteme | Zuführtechnik | Blechverarbeitung und -konstruktionen | Sondermaschinenbau, Sonderapparatebau, Überholung und Umbau | Werksbedarf, Betriebseinrichtungen | Sondermaschinen für die Textilindustrie | Zubehörteile für Textilmaschinen | Komponenten für den Werkzeug- und Formenbau | Schnitt- und Stanzwerkzeuge | Zusammenbauvorrichtungen (Werkstückgebundene Montage- und Schweißvorrichtungen) | Arbeitstische | Spannplatten | Sondermaschinen für die zerteilende und umformende Metallbearbeitung | Montageautomaten | Formwerkzeuge | Biegewerkzeuge | Gesenke | Press- und Prägwerkzeuge | Verbund- und Folgeverbundwerkzeuge | Transferwerkzeuge | Tiefziehwerkzeuge | Sonderwerkzeuge

ABNEHMERBRANCHEN Maschinen- und Anlagenbau | Sonstiges

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG Anlagenkonstruktion und -konzeption | Automation | Blechbearbeitung | Energietechnik | Fertigungsautomatisierung | Fertigungsoptimierung | Maschinenkonzepte und mechatronische Komponenten | Mechatronik | Montage- und Handhabungstechnik | Prototypen- und Kleinserienfertigung | Sondermaschinenbau | Werkzeug- und Formenbau

LOHNFERTIGUNG IN DEN VERFAHREN Drehen | Bohren, Senken, Reiben, Tieflochbohren | Fräsen | Sägen | Drahterodieren | Außenrundscheifen | Innenrundscheifen | Flachscheifen

SPEZIALAUSRÜSTUNG Fräszentrum mit großer Tischfläche 3.100 x 900, weitere Technik: www.mieruchundhofmann.de

KURZPROFIL Werkzeugbau (Presswerkzeuge für die Blechverarbeitung wie Folgeverbundwerkzeuge, Feinschneidwerkzeuge und Einlegewerkzeuge), Umformprozesse (Prototypen und Kleinserien) im Bereich Blech und Kunststoff, Automatisierungstechnik (manuelle, teil-automatisierte und automatische Anlagen), Sondermaschinenbau, Präzisionsteilbearbeitung für Stückzahlen ohne Großseriencharakter bis hin zu 1 Stück, Baugruppenmontage

STATUS Component manufacturer | Contract manufacturer | Own research/development

PRODUCTS Compound slide rest units | Assembly units | Miscellaneous production units | Standard and finished parts | Various machine components | Manual assembly equipment | Machine assembly equipment | Linkage systems | Feed equipment | Sheet metalworking and construction | Special machine tooling, special apparatus construction, overhauling and rebuilding | Factory requirements, works equipment | Special machines for the textile industries | Accessory components for textile machines | Components for tool and mould making | Cutting and punching tools | Assembly devices (assembly and welding devices for workpieces) | Work tables | Clamping plates | Special machines for shearing and slitting and forming metal machining | Automatic assembly systems | Moulds | Bending Tools | Dies | Pressing and stamping tools | Progressive and follow-on dies | Transfer tools | Deep drawing tools | Special purpose tools

INDUSTRIES Mechanical and plant engineering | Other industrial machinery

RESEARCH AND DEVELOPMENT Plant design and conception | Automation | Sheet-metal working | Power engineering | Production automation | Production enhancement | Machine designs and mechatronic components | Mechatronics | Assembly and handling technology | Prototype and small-lot production | Special mechanical engineering | Tool manufacture and mould making

CONTRACT PRODUCTION Turning | Drilling, sinking, rubbing, deep-hole drilling | Milling | Sawing | Wire-EDM | Cylindrical surface grinding | Internal circular grinding | Flat grinding

EQUIPMENT Milling centre with a large table area of 3,100 x 900; other equipment: www.mieruchundhofmann.de

SHORT PROFILE Tool manufacture (compression moulding dies for sheet metal machining such as follow-on composite tools, precision blanking tools and insertion tools), forming processes (prototypes and job lots) in sheet metal and plastic, automation engineering (manual, partially automatic and automatic systems), special mechanical engineering, precision component machining for non-large-series parts numbers right down to 1 piece, component assembly

