

Härterei Reese Chemnitz GmbH & Co. KG

Otto-Schmerbach-Straße 19
09117 Chemnitz

TELEFON/PHONE +49 371 81583 0

TELEFAX +49 371 81583 49

chemnitz@haertere.com

www.haertere.com

**GESCHÄFTSFÜHRUNG/
MANAGEMENT** Herr Dipl.-Ing. (FH) André Walter (Geschäftsführer)

MITARBEITER/EMPLOYEES 20-49

UMSATZ/TURNOVER 2-5 Mio. €

EXPORT <10%

ZERTIFIKATE/CERTIFICATES ISO 9001 und IATF 16949



EXPERTEN FÜR WÄRMEBEHANDLUNG.

STATUS Lohnfertiger | eigene Forschung/Entwicklung

WIRTSCHAFTSZWEIGE Oberflächenveredlung und Wärmebehandlung

ABNEHMERBRANCHEN Bau-Steine-Erden | Chemie/Pharmazie | Ernährungsgewerbe | Hütten-/Bergwerkswesen | Land- und Forstwirtschaft | Maschinen- und Anlagenbau | Papier- und Druckindustrie | Sonstiges | Straßen-, Schienenfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt | Textil-Bekleidung-Leder | Transport-/Lagerwesen | Umwelt/Energie

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG Beschichtungen, Korrosionsschutz | Gefügecharakterisierung | Gefügeumwandlung | Korrosion, Korrosionsschutz | Laserhärten | Oberflächentechnik | Plasmabehandlung (inkl. Plasmadiffusion, -nitrieren, -borieren) | Prozess- und Produktoptimierung | Qualitätsmanagement | Qualitätssicherung | Verbindungstechnik | Verbund- und Mischbauweisen | Verbundwerkstoffe | Werkstoffbeanspruchung | Werkstoffcharakterisierung | Werkstoffprüfung | Werkstofftechniken | Werkstoffverhalten, dynamisches | Werkzeug- und Formenbau | Werkzeugbeschichtungen | Werkstoffverbunde

LOHNFERTIGUNG IN DEN VERFAHREN Reinigungsstrahlen | Lösemittelreinigen | Verfestigungsstrahlen | Glühen | Härten | Isothermisches Umwandeln | Anlassen, Auslagern | Vergüten | Tiefkühlen | Thermochemisches Behandeln | Aushärten | Laserhärten

SPEZIALAUSRÜSTUNG Einsatzhärten, Härten und Vergüten bis Du: 2 m x 4 m | Nitrieren und Nitrocarburieren Du: 2 m x 4,5 m | Vakuumhärten bis 3 t | Glühen | Richten bis 4 m - 8000 kN Presskraft

KURZPROFIL Die Härterei Reese bietet ein breites Wärmebehandlungsspektrum: Einsatzhärten, Härten und Vergüten, Nitrieren und Nitrocarburieren, sowie Glühen und Sonderglühungen für große und kleine Bauteile mit bis 20 t. Vakuumhärten ist bis 3 t möglich. Für das Randschichthärten stehen Induktion- und Laserhärteanlagen zur Verfügung. Daneben werden Richten, Entfetten und Reinigungsstrahlen angeboten. Der Service umfasst auch die Beratung und werkstofftechnische Untersuchungen.

REFERENZEN Kunden des Anlagen- und Maschinenbaus, Getriebe-, Werkzeug- und Formenbaus u.a. Branchen

STATUS Contract manufacturer | Own research/development

BRANCHES OF ECONOMY Treatment and coating of metals

INDUSTRIES Building/stoneworks/earthworks | Chemistry/pharmacy | Food industry | Metallurgy/mining | Agriculture and forestry | Mechanical and plant engineering | Paper and printing industry | Other industrial machinery | Vehicles/railway/aerospace | Textile, clothing and leather | Transportation and warehousing | Environment/energy

RESEARCH AND DEVELOPMENT Coatings, corrosion protection | Microstructure characterization | Microstructure transformation | Corrosion protection | Laser hardening | Surface technology | Plasma treating (including plasma diffusion, plasma-nitride and boronising) | Process and product streamlining | Quality management | Quality assurance | Connecting technology | Composite and mixed construction | Composite materials | Material stress | Material characterization | Material testing | Material technologies | Material properties, dynamic | Tool manufacture and mould making | Tool coatings | Material compounds

CONTRACT PRODUCTION Cleaning abrasive blasting | Solvent cleaning | Consolidating by abrasive blasting | Annealing | Hardening | Isothermal transforming | Tempering and ageing | Quenching and tempering | Refrigerating | Thermochemical treating | Precipitation-hardening | Laser hardening

EQUIPMENT Furnace systems for carburising, hardening and annealing to diameter 2 m x 4 m | Nitrating und nitrocarburising to diameter 2 m x 4,5 m | Vacuum hardening to 3 t | Annealing | Aligning component parts symmetrical to rotation up to 4 m with as much as 8,000 kN of pressure force

SHORT PROFILE Härterei Reese offers a large range of heat treatments: case hardening, hardening and tempering, nitriding and nitrocarburising, as well as heat treatment and special heat treatment of large and small component parts with specific weights of ranging up to 20 t. Vacuum hardening to 3 t possible. Induction and laser-hardening systems are available for surface hardening. Beyond this, we offer annealing, special annealing, dressing. Our service also includes consultation and material technical investigations.

REFERENCES Customers in process and mechanical engineering, tool and mould production and other sectors

