

PreTec Schneidtechnologien GmbH

Fritz-Schreiter-Straße 40
01259 Dresden

TELEFON/PHONE +49 351 20 900 0

kontakt@pretec-dresden.de
www.pretec-dresden.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG/ MANAGEMENT

MITARBEITER/EMPLOYEES 50-99

UMSATZ/TURNOVER 5-10 Mio. €

EXPORT <10%

ZERTIFIKATE/CERTIFICATES DIN EN ISO 9001:2015



STATUS Finalist | Komponentenhersteller | Lohnfertiger | eigene Forschung/Entwicklung

PRODUKTE Verschiedene Maschinenteile | Maschinenverkleidungen, -einhausungen | Schutzabdeckungen

ABNEHMERBRANCHEN Elektrotechnik/Elektronik | Land- und Forstwirtschaft | Maschinen- und Anlagenbau | Papier- und Druckindustrie | Textil-Bekleidung-Leder

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG Ultraschall-Anwendungen (Prozess- und Werkstoffcharakterisierung, thermische Analyse)

LOHNFERTIGUNG IN DEN VERFAHREN Biegeumformen mit geradliniger Werkzeugbewegung | Schwenkbiegen | Wasserstrahlschneiden | Laserschneiden | Drehen | Bohren, Senken, Reiben, Tieflochbohren | Fräsen | Sägen | Lösemittelreinigen | Schleifen mit rotierendem Werkzeug | Bandschleifen | Fügen durch Umformen bei Blech-, Rohr- und Profiltteilen | Fügen durch Nietverfahren | Schmelzverbindungsschweißen

SPEZIALAUSRÜSTUNG Laserschneiden | Stanz-Laser-Bearbeitung | Wasserstrahlschneiden | CNC-Biegen | Schwenkbiegen | Entgraten | Mechanische Bearbeitung | CAD-Konstruktion | Farbgebung

KURZPROFIL Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Einzelteilen, Baugruppen und Systemlösungen mit den Verfahren Laser- und Wasserstrahlschneiden, mechanische Bearbeitungsverfahren und Montage sowie Schweißtechnologien. Industriepartner seit 1995.

Laserschneiden: max. Tafelgröße 1.500 x 3.000 mm | max. 6 kW (4 Anlagen) | Baustahl bis 25 mm, Edelstahl bis 25 mm, Aluminium bis 15 mm; Wasserstrahlschneiden: max. Tafelgröße 4.000 x 2.000 mm / 3.000 x 3.000 mm | Materialdicken bis 100 mm; Stanz-Laser-Bearbeitung: Höchste Dynamik | Kratzerfreie Stanz- und Laserbearbeitung | Einzigartige Umformfähigkeit | Schnelle Teileklappe zum Ausschleusen von Kombiteilen | Produktive und leistungsfähige Automatisierung; Mechanische Bearbeitung: Tischgröße 3-Achs CNC-Fräsmaschine 1500x650 (Verfahrweg 1300x500) | Bearbeitung von Edelstahl, Baustahl, Aluminium, Kupfer, Messing etc. | Verschiedenste Fräs- und Bohroperationen | Schneiden, Formen und Fräsen aller gängigen Gewindearten; Konventionelles Drehen bis Ø300; CNC-Drehen bis Ø160; CNC Biegen: max. 230 Tonnen Presskraft | max. 4.000 mm Teilelänge getrennt ansteuerbare Hinteranschlätze (6 Achsen) | CNC-Bombierung des Biegebalkens | CNC-gesteuerte Biegehilfen | Winkelsensorik | vergrößerte Einbauhöhe der Werkzeuge | hydraulische Werkzeugklemmung; Entgraten und Oberflächenfinish; Entgraten, Entzundern, Kantenverrunden; Oxidschicht entfernen, Oberflächenfinish; Waschen und Trocknen

STATUS Finalist | Component manufacturer | Contract manufacturer | Own research/development

PRODUCTS Various machine components | Machine linings and housings | Protective covers

INDUSTRIES Electrical engineering/electronics | Agriculture and forestry | Mechanical and plant engineering | Paper and printing industry | Textile, clothing and leather

RESEARCH AND DEVELOPMENT Ultrasound applications (process and tool characterization and thermal analysis)

CONTRACT PRODUCTION Forming under bending conditions with straight tool movement | Folding | Water torching | Laser cutting | Turning | Drilling, sinking, rubbing, deep-hole drilling | Milling | Sawing | Solvent cleaning | Grinding with a rotating tool | Grinding on an abrasive belt | Joining by forming with sheet metal, pipe and section components | Joining with riveting techniques | Melting joint welding

EQUIPMENT Laser cutting | Punch-laser-processing | Water jet cutting | CNC bending | Swivel bending | Deburring | Mechanical processing | CAD construction | Coloring

SHORT PROFILE Development, design and production of individual parts, assemblies and system solutions using the laser and water jet cutting, mechanical machining and assembly processes as well as welding technologies. Industry partner since 1995. Laser cutting: max. board size 1,500 x 3,000 mm | Max. 6 kW (4 systems) | standard structural steel up to 25 mm, stainless steel up to 25 mm, aluminum up to 15 mm; Waterjet cutting: max. board size 4,000 x 2,000 mm / 3,000 x 3,000 mm | Material thicknesses up to 100 mm; Punch-laser-processing: highest dynamic | Scratch-free punch- and laser processing | Unique formability | Fast part flap for discharging combination parts | Productive and powerful automation; Mechanical processing: table size 3-axis CNC milling machine 1500x650 (movement path 1300x500) | Machining of stainless steel, standard structural steel, aluminum, copper, brass etc. | Various milling and drilling operations | Cutting, shaping and milling of all common thread types; Conventional turning up to Ø300; CNC turning up to Ø160; CNC bending: max. 230 tons press force | Max. 4,000 mm part length separately controllable backgauge (6 axes) | CNC crowning of the bending beam | CNC-controlled bending aids | Angle sensor | increased installation height of tools | hydraulic tool clamping; Deburring and surface finish; Deburring, descaling, edge rounding; Remove oxide layer, surface finish; Washing and drying

