

in.hub GmbH

Technologie-Campus 1
09126 Chemnitz

TELEFON/PHONE +49 371 5347 825

TELEFAX +49 371 5347 831

info@inhub.de

www.inhub.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG/
MANAGEMENT Herr Dipl.-Ing. Marco Neubert (Geschäftsführung),
Herr Dipl.Ing. (BA) Christian Groß (Geschäftsführer),
Frau MBA Doreen Neubert (Marketing)

MITARBEITER/EMPLOYEES 1-9

UMSATZ/TURNOVER 250-500 T €

EXPORT <10%

ZERTIFIKATE/CERTIFICATES



STATUS Finalist | eigene Forschung/Entwicklung

PRODUKTE Andere Steuerungen | Komponenten für die Automatisierung | Entwicklungswerkzeuge | Netzwerke und Kommunikation | Sensoren induktiv, optoelektronisch, kapazitiv, magnetfeldempfindlich, resistiv, thermisch | Prozessdatenerfassung und -überwachung | Maschinen- und Betriebsdatenerfassung | Energiemonitoring für Maschinen und Prozesssysteme | Fernwartung | Condition-Monitoring-Systeme | Diagnosetools | Software | Druckmessung

ABNEHMERBRANCHEN Maschinen- und Anlagenbau | Straßen-, Schienenfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG Aktorik, Sensorik, Regelungstechnik | Analog-digitale Schaltungen | Datenbanken (DB) | Energie- und Antriebsmanagement | Machbarkeitsanalysen, -studien | Netzwerkkonzepte | Produktions- und Prozessautomatisierung | Sensoren | Signalverarbeitung, -systeme | Software Engineering | Systemintegration | Systemoptimierung | Datenverwaltung, Big Data Speicherung

KURZPROFIL Die in.hub GmbH ist Spezialist für Zustandsüberwachung im industriellen Umfeld. Durch simple und nachrüstbare plug & play-Lösungen, sowie zugeschnittene Produkte zur Digitalisierung von Maschinen-, Alt- und Bestandsanlagen und Prozessen, werden u.a. Anwendungsszenarien wie bspw. Verschmutzung, Verschleiß, Ausfallzeiten, Anlagenverfügbarkeit, Umweltparameter und Korrosionsbelastungen 24/7 in Echtzeit überwacht, analysiert und verteilt. Mittels erfasster Daten sind Analysen zu Prozessereignissen abbildbar, zur Verbesserung der Qualitätsprozesse, Steigerung der Produktivität, Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit, Optimierung der Wertschöpfungsprozesse, Reduzierung der Ausfallraten, Vermeidung von Maschinenstillstand, Etablierung vorbeugende Wartung - und Instandhaltung, Senkung der Prozesskosten, Automatisierung der Geschäftsprozesse und Remotefähigkeit. Die in.hub ist Bindeglied zwischen bestehenden und zukünftigen Hard- und Softwareinstanzen, und bietet sowohl Hardwareschnittstellen zu Maschinenparks als auch zugeschnittene Plattformen und offene Produkte zur Digitalisierung von Maschinen und Anlagen an.

REFERENZEN Pierre Beer | Geschäftsführender Gesellschafter und CEO von GETT: "Die Digitalisierung unserer Kernprozesse ist ein strategischer Pfeiler für die GETT-Gruppe. Unsere Fertigungskompetenzen sind im Laufe unserer erfolgreichen Unternehmensgeschichte kontinuierlich gewachsen. Zusammen mit unserem Digitalisierungspartner, der inhub GmbH, treiben wir die digitale Abbildung wichtiger Fertigungsparameter voran. Über den Einsatz des IoT-Gateways HUB-GM100 ist es uns möglich, zeit- und kostenoptimiert wertvolle Produktionsdaten aus einem herstellerübergreifenden Maschinenpark abzugreifen. Das erlaubt uns unter anderem die Optimierung unserer Auslastung, das frühzeitige Erkennen von Störungen und eine genauere Produktkalkulation. Wir danken dem in.hub - Team für die jederzeit zielorientierte Zusammenarbeit und freuen uns auf die Umsetzung der nächsten Projekte."

STATUS Finalist | Own research/development

PRODUCTS Other control systems | Components for automation | Development tools | Networks and communication | Sensors (inductive, optoelectronic, capacitive and sensitive to magnetic fields, resistive, thermic) | Process data logging and monitoring | Machine and operation data control | Energy monitoring for machinery and process systems | Remote maintenance | Condition monitoring systems | Diagnostic tools | Software | Pressure measurement

INDUSTRIES Mechanical and plant engineering | Vehicles/railway/aerospace

RESEARCH AND DEVELOPMENT Actuator technology, sensory engineering and regulating equipment | Analog-digital circuits | Databases | Energy and drive management | Feasibility analyses and studies | Network designs | Production and process automating | Sensors | Signal processing and systems | Software engineering | System integration | System streamlining | Data management, Big data storage

SHORT PROFILE in.hub GmbH is a specialist for condition monitoring in the industrial environment. Through simple and retrofittable plug & play solutions, as well as tailored products for the digitalisation of machinery, old and existing plants and processes, application scenarios such as contamination, wear, downtimes, plant availability, environmental parameters and corrosion loads are monitored, analysed and distributed 24/7 in real time. By means of recorded data, analyses of process events can be depicted, to improve quality processes, increase productivity, increase plant availability, optimise value creation processes, reduce failure rates, avoid machine downtime, establish predictive maintenance and servicing, reduce process costs, automate business processes and remote capability. The in.hub is the link between existing and future hardware and software instances, and offers both hardware interfaces to machine parks as well as tailored platforms and open products for the digitalisation of machines and plants.

REFERENCES Pierre Beer | Executive Partner and CEO GETT Group: "The digitalisation of our core processes is a strategic pillar for the GETT Group. Our manufacturing competencies have grown continuously over the course of our successful company history. Together with our digitalisation partner, inhub GmbH, we are driving forward the digital mapping of important manufacturing parameters. By using the IoT gateway HUB-GM100, we are able to access valuable production data from a cross-manufacturer machine park in a time- and cost-optimised manner. Among other things, this allows us to optimise our capacity utilisation, detect malfunctions at an early stage and calculate product costs more accurately. We thank the in.hub team for the goal-oriented cooperation at all times and look forward to the implementation of the next projects."

