

RASOMA

Alexanderstr. 6
04720 Döbeln

TELEFON/PHONE +49 3431 6611 0

rasoma@rasoma.de
www.rasoma.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG/ Herr Prof. E.h. Dr.-Ing. E.h. Hans J. Naumann (Geschäftsführender Gesellschafter),
MANAGEMENT Herr MBA John O. Naumann (Geschäftsführender Gesellschafter),
Herr Marcus Kamm (Geschäftsführer)

MITARBEITER/EMPLOYEES 50-99

UMSATZ/TURNOVER 10-50 Mio. €

EXPORT 26-50%

ZERTIFIKATE/CERTIFICATES ISO 9001

RASOMA
BRAND OF THE NSH GROUP

STATUS Finalist | Komponentenhersteller | Lohnfertiger | eigene Forschung/Entwicklung

PRODUKTE Portalsysteme | Sonstige flexibel automatisierte Fertigungsanlagen | Sondermaschinenbau, Sonderapparatebau, Überholung und Umbau | Planung, Projektierung, Realisierung, Inbetriebnahme, Ausbildung von Industrieanlagen für die Metallbearbeitung | Endenbearbeitungsmaschinen | Flexible Drehzellen und -systeme für die Komplettbearbeitung | Senkrechte Drehzentren | Sondermaschinen für die spanende Metallbearbeitung | Flexible Fertigungssysteme | Sonstige Bearbeitungszentren

ABNEHMERBRANCHEN Maschinen- und Anlagenbau | Straßen-, Schienenfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt

FORSCHUNG UND ENTWICKLUNG Konstruktionen, Werkzeugmaschinen | Technologieberatung | Technologieentwicklung | Werkzeugmaschinen, Konstruktionen, Antriebe und Steuerung

KURZPROFIL Schwerpunkte von RASOMA: Entwicklung und Herstellung kundenspezifischer Werkzeug- und Sondermaschinen.

Senkrecht-Drehzentren DS-Baureihe: hohe Steifigkeit, thermische Stabilität, kurze Nebenzeiten, hohe Flexibilität | Senkrecht-Drehzentren DZS-Baureihe: 4 Baugrößen, ein-/zweispindlig, ausrüstbar mit/ohne zusätzlicher Bearbeitungseinheit zum Hochleistungsfräsen, Schleifen, Gravieren u.a. Verfahren, zwei unabhängige Kreuzschlitten für zeitparallele Bearbeitungen | Senkrecht-Drehzentren DWS-Baureihe: Bearbeitung von Wellenteilen | EBZ Serie: Endenbearbeitung des Werkstücks (bis 4.500mm Länge) zeitparallel | Modular aufgebautes CNC-Fertigungszentrum FZS: Bearbeitung von Öllochbohrungen u. Gewichtserleichterungsbohrungen von Kurbelwellen o. ähnlicher Teile. Unsere Sondermaschinen werden maßgeschneidert mit dem Kunden entworfen und bei uns konstruiert und gebaut.

REFERENZEN Bitzer | Blickle | BMW | Buderus Guss | Caterpillar | Continental | Daimler | EMAG | Federal Mogul | Ford Aquitaine | Ford | Ford Otosan | GM | Helwan Diesel | IFA Rotorion | KOKI Technik | Kordel | KmB Technologie | Küpper | KTR | Kurze Spelle | Linamar | Mahle | Mannesmannrohr | MTS Traktorenwerk Minsk | Nabtesco ITG | NZWL | Opel | Orsk Machine Building | Otto-Zimmermann | Reintjes | SEW | SHW | UKM | Visteon | VW | VTF Group | VTZ Volszhky | Wildauer Schmiedewerk

STATUS Finalist | Component manufacturer | Contract manufacturer | Own research/development

PRODUCTS Gantry systems | Miscellaneous flexibly automated production systems | Special machine tooling, special apparatus construction, overhauling and rebuilding | Planning, launching, starting up and forming industrial systems for metalworking | End working machines | Flexible turning cells and systems for complete machining | Vertical turning centres | Special machines for metal cutting | Flexible production systems | Miscellaneous machining centres

INDUSTRIES Mechanical and plant engineering | Vehicles/railway/aerospace

RESEARCH AND DEVELOPMENT Designs, machine tools | Technology consultation | Technology development | Machine tools, designs, drives and control

SHORT PROFILE The focuses of RASOMA: development and production of customized tools and special machines. Vertical turning centers DS: high rigidity, high thermal stability, short ancillary time and high flexibility | Vertical turning centers DZS: 4 sizes, with one or two spindles, fitted with/without additional processing units for high-performance milling, grinding, engraving and other processes. Two independent compound slides operate the turning center and fulfill simultaneous processing | Vertical turning centers DWS: machining of shaft-type parts | EBZ series: simultaneous end machining of the work piece (up to 4,500 mm in length) | Modular constructed CNC manufacturing center FZS: processing oil drilling and weight reducing holes of crankshafts or similar undulated parts. Our special machines are designed with the customer and built by us.

REFERENCES Bitzer | Blickle | BMW | Buderus Guss | Caterpillar | Continental | Daimler | EMAG | Federal Mogul | Ford Aquitaine | Ford | Ford Otosan | GM | Helwan Diesel | IFA Rotorion | KOKI Technik | Kordel | KmB Technologie | Küpper | KTR | Kurze Spelle | Linamar | Mahle | Mannesmannrohr | MTS Traktorenwerk Minsk | Nabtesco ITG | NZWL | Opel | Orsk Machine Building | Otto-Zimmermann | Reintjes | SEW | SHW | UKM | Visteon | VW | VTF Group | VTZ Volszhky | Wildauer Schmiedewerk

